

21F / 121F / 221F / 321F

CASE
CONSTRUCTION



KOMPAKTOWE ŁADOWARKI KOŁOWE

Serii F



NASZA HISTORIA



1842

Powstaje marka CASE.

1869

Pierwsza przenośna maszyna parowa marki CASE daje początek rozwojowi drogownictwa.

1957

Pierwsza w branży i na świecie koparko-ładowarka CASE zbudowana na fabrycznej linii montażowej.

1958

Pierwsza ładowarka kołowa CASE z napędem na 4 koła, czyli W9.

1992

CASE rozszerza ofertę ładowarek kołowych o modele 21B, 121B, 221B i 321B.

2001

Układ Cooling Cube (chłodnice rozmieszczone na powierzchni sześciianu) w ładowarkach kołowych marki CASE to czysty silnik, niezawodność i potężne maksymalne udźwigi łyżki.

2005

Na rynek zostaje wprowadzona seria E kompatybilna z EU Stage IIIA/Tier 3.

2005

CASE wprowadza opcję wyższej prędkości jazdy.

2014

Premiera kompaktowych ładowarek kołowych marki CASE spełniających wymagania Tier 4 Final/EU Stage IIIB.

2019

CASE wprowadza sterowanie elektrohydrauliczne dla gamy kompaktowych ładowarek kołowych.

2020

CASE wprowadza na rynek kompaktowe ładowarki kołowe zgodne z normą EU Stage V

SILNIK

DOSKONAŁY DO KAŻDEGO ZADANIA

NISKI POZIOM EMISJ

FPT, własna zaawansowana technologia silnikowa

Maszyny marki CASE są wyposażone we własną, zaawansowaną technologię silnikową opracowaną przez specjalistów ze spółki siostrzanej - FPT Industrial, która jako pierwsza w branży opracowuje niskoemisyjne i wydajne jednostki do zastosowań na drodze i w terenie. Dzięki wszechstronnej ofercie technologii i produktów, FPT zapewnia klientom CASE przewagę konkurencyjną w dziedzinie rozwiązań napędowych dających niezmiennie doskonałe osiągi i niskie koszty eksploatacji. Są to sprawdzone technologie od globalnego producenta silników wytwarzającego 600 000 jednostek rocznie.

- + 4 cylindrowy silnik o pojemności 3,4 litra z turbosprężarką, wielokrotnym wtryskiem, wysokociśnieniowym układem Common Rail i zaworem Waste Gate zapewniającym optymalną stabilność ciśnienia doładowania.
- + Zgodność z normą EU Stage V dzięki EGR („Exhaust Gas Recirculation” - „Układ recyrkulacji spalin”), katalizatorem utleniającym (DOC) i filtrem cząstek stałych (DPF)
- + Regeneracja DPF (wypalanie filtra) aktywowana przez sterownik silnika, gdy jest to wymagane
- + Brak układu SCR wykorzystującego płyn AdBlue.



Model		21F	121F	221F	321F
Moc	hp / kW	58 / 43	64 / 48	74 / 55	74 / 55
Moment obrotowy	N.m	245	261	316	316



WYDAJNOŚĆ I DOKŁADNOŚĆ W KAŻDEJ PRACY

STEROWANIE CO DO MILIMETRA

Pedał inching (pełzania) i hamulca

Stopniowo rozłącza przekładnię podczas zwalniania i płynnie załącza hamulce.

WYJĄTKOWA STABILNOŚĆ

Wahliwa oś tylna

Połączenie złącza przegubowego z wahliwą osią tylną zmniejsza maksymalny przechył kabiny o przynajmniej 50%.

WYSOKI UDŹWIG

Możliwość przewożenia cięższych palet

NISKI PROFIL KABINY

Wybierz najkrótszą drogę

Oszczędzaj czas dzięki obniżonej kabinie:

+ 21F i 121F: 2,46 m

+ 221F: 2,63 m

+ 321F: 2,68 m

Teraz zawsze możesz wybrać najkrótszą drogę z punktu A do B - podczas prac w pomieszczeniach lub przy transporcie ładowarki ciężarówką.

NIESAMOWITA WYSOKOŚĆ WYSYPU

Wyśrodkowany wyładunek na większej wysokości

Niezerównana wysokość sworznia obrotu łyżki i zakrzywione ramiona typu „banan” marki CASE ułatwiają załadunek na środek przyczepy bez dotykania jej krawędzi ramionami ładowarki.

Dzięki nowej wersji XR, która oferuje przedłużone ramiona ładowarki, wysokość sworznia przegubu została zwiększona o dodatkowe 8%.



OSPRZĘTY – DOSKONAŁE PRZYSTOSOWANIE

ZNACZNA WSZECHSTRONNOŚĆ

Przygotowane do każdego osprzętu.

SZYBKA WYMIANA OSPRZĘTU

Możliwość podpięcia i odpięcia narzędzia w kilka sekund.

Dzięki złączkom hydraulicznym z układem redukującym ciśnienie (typu push-pull) do wymiany osprzętu potrzebujesz wyłącznie własnych rąk.

PRZEDNIE GNIAZDO ELEKTRYCZNE

Do osprzętów wielofunkcyjnych lub specjalnych.

STANDARDOWY LUB ZWIĘKSZONY PRZEPŁYW OLEJU (HIGH FLOW)

- + Przepływ standardowy (ciśnienie maks.: 230 bar):
 - 21F-121F: 67 l/min. przy 2500 obr./min.
 - 221F-321F: 85 l/min. przy 2500 obr./min.
- + Pakiet High Flow zwiększający przepływ oleju hydraulicznego dostępny w modelach 221F-321F:
 - 130 l/min. przy 2500 obr./min.

Opcja zwiększonego przepływu zawsze wchodzi w skład pakietu obejmującego tryb pełzający, przednie gniazdo elektryczne oraz obwód odpływu powrotnego pod zerowym ciśnieniem (Return Depressurized Drain, RDD).



WYGODA I BEZPIECZEŃSTWO

W KAŻDYCH WARUNKACH ROBOCZYCH

WYGODNA KABINA

Pracuj wygodnie o każdej porze.

BEZPIECZNA KABINA

Konstrukcja kabiny: ROPS i FOPS poz. 2 w standardzie

Konstrukcja zaprojektowana tak, aby chronić operatora w przypadku przewrócenia się maszyny lub upadku na kabinę przedmiotu o masie 227 kg z wysokości 5 metrów.

ŁATWY DOSTĘP

Łatwy dostęp do wnętrza

Dzięki niskiej podłodze kabiny i szerokim stopniom.

KABINA DE LUXE

Jeśli chcesz jeszcze więcej

Opcja Deluxe obejmuje dodatkowy schowek pod lewą ręką operatora i wokół fotela oraz regulację wysokości kierownicy.



- 1 10 wlotów powietrza
- 2 UNIWERSALNY joystick
- 3 Regulowana podpórka pod nadgarstek
- 4 Regulowane nachylenie kierownicy

STEROWANIE ELEKTROHYDRAULICZNE

WSZYSTKO TO, CZEGO POTRZEBUJESZ DO PRACY

STEROWANIE ELEKTROHYDRAULICZNE

PRODUKTYWNOŚĆ:

Dzięki ponad 20 czujnikom i siłownikom sterowalność maszyny jest znacznie lepsza. Operator może zatem wybierać różne tryby robocze i wykonywać połączone ruchy łyżką i ramieniem ładowarki.

KOMFORT I NIEZAWODNOŚĆ

Operator może pracować przez cały dzień bez wysiłku, przy płynności ruchów maszyny i mniejszych wibracjach. Dzięki opcji wyboru prędkości ruchu ramienia i łyżki, można ustawić intensywność ruchu ramienia ładowarki i łyżki oraz dodać nowy tryb potrząśnięcia łyżką, który pozwala operatorowi szybko wyładować znajdujący się w niej materiał, zwłaszcza przy materiale który przylega do łyżki.

SERWISOWANIE:

Teraz, dzięki nowemu sterowaniu elektrohydraulicznemu, przestrzeń zajmowana wcześniej przez przewody hydrauliczne jest wolna, ułatwiając dostęp do punktów konserwacyjnych i serwisowych.

OSZCZĘDNOŚĆ I HAŁAS:

Optymalizacja funkcji maszyny skutkuje wzrostem wydajności. Większa wydajność podzespołów (silnik, rozdzielacz, pompy) skutkuje mniejszym zużyciem paliwa oraz mniejszymi wibracjami i hałasem wytwarzanym przez maszynę.



GŁÓWNE POWODY, ABY WYBRAĆ ŁADOWARKĘ SERII F

ZNACZNA WSZECHSTRONNOŚĆ

Łatwe frezowanie asfaltu, odśnieżanie, zamiatanie, ubijanie i wiele więcej dzięki:

- + 1 lub 2 dodatkowym liniom hydraulicznym
- + Tryb pełzający: maks. natężenie przepływu przy stałej niskiej prędkości jazdy
- + Opcja High Flow, zwiększonego przepływu w modelach 221F i 321F
- + Bogata oferta osprzętów marki CASE

SZYBKA WYMIANA OSPRZĘTU

- + Szybkozłącze hydrauliczne sterowane uniwersalnym joystickiem
- + Złączki do przewodów hydraulicznych z układem redukującym ciśnienie podczas wpinania - rozpinania (typu push-pull)

WYGODNA I BEZPIECZNA KABINA

- + 10 wylotów powietrza zapewnia doskonałą regulację temperatury przez cały rok
- + Wszystkie funkcje obsługiwane joystickiem

STEROWANIE ELEKTROHYDRAULICZNE

- + Pracuj przez cały dzień bez wysiłku, przy płynności ruchów maszyny i mniejszych wibracjach.
- + Wykonywanie połączonych ruchów
- + Tryb potrząsania tyłką

SYSTEM AUTO-RIDE CONTROL

- + System amortyzacji ramienia Ride Control, który włącza się tylko w razie potrzeby przy prędkości ponad 7 km/h, zapobiega odbijaniu ramion.

WYSOKI UDŹWIG

- + Ładowność od 1,9 do nawet 2,5 t
- + System Auto-Ride Control umożliwia optymalną amortyzację tyłki

BEZPIECZNA KABINA

- + Chroni operatora w przypadku przewrócenia się maszyny lub upadku przedmiotu o masie 227 kg z wysokości 5 m (normy bezp. ROPS i FOPS poz. II).

NISKI POZIOM EMISJE

- + Zgodność z normą EU Stage V z EGR, DOC i DPF
- + Brak układu SCR (AdBlue)

SZYBKA JAZDA

- + Możliwość przełączania biegów żółt/zajac pod obciążeniem
- + Modele 221F i 321F dostępne w wersji o zwiększonej prędkości jazdy
- + Zwiększona prędkość jazdy do 33 km/h



WYJĄTKOWA STABILNOŚĆ

- + Wahliwa oś tylna
- + Łatwiejsze poziomowanie ładowarki na nierównej nawierzchni

NISKI PROFIL KABINY

- + Łatwy transport na ciężarówce, szybki dostęp do kabiny
- + 21F i 121F: 2,46 m
- + 221F: 2,63 m
- + 321F: 2,68 m

ŁATWY DOSTĘP

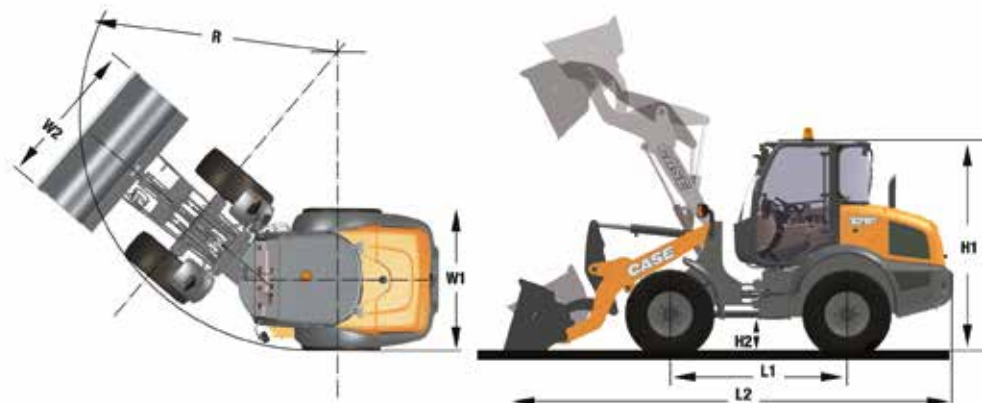
- + Wsiadanie do kabiny i wysiadanie z niej w kilka sekund.

MAŁY PROMIEN SKRĘTU

- + Ułatwia codzienną pracę w ograniczonej przestrzeni.



WYMIARY I SPECYFIKACJA



NAPĘD HYDROSTATYCZNY

		21F		121F	221F		321F	
		Z-BAR	XT	Z-BAR / XT	Z-BAR	Z-BAR	Z-BAR	XT
H1	m	2,46	2,46	2,46	2,63	2,68	2,68	2,68
H2	cm	45	45	45	44	49	49	49
W1	m	1,74	1,74	1,74	1,80	1,86	1,86	1,86
W2	m	1,90	1,90	2,05	2,05	2,10	2,10	2,10
L1	m	2,08	2,08	2,08	2,22	2,23	2,23	2,23
R	m	3,72	3,72	3,72	3,99	3,99	3,99	3,99

TRANSMISSION

Napęd hydrostatyczny z napędem na 4 koła _____ Prędkość jazdy jest proporcjonalna do nacisku na pedał gazu

Prędkość z ogumieniem standardowym

Zakres prędkości roboczej _____ 0-5 km/h
Zakres prędkości jazdy (prędkości standardowa) _____ 0-20 km/h
Zakres prędkości jazdy (wysokiej prędkości) _____ 0-14,4 km/h
Opcja wysokiej prędkości HTS _____ 33 km/h (na zamówienie w modelach 221F i 321F)

Pedał inching (pełzania i hamulca)

Przenoszenie mocy z przekładni do układu hydraulicznego łyżki przy stałej prędkości obrotowej. Optymalna regulacja niskiej prędkości.

Opcjonalna prędkość pełzania (na zamówienie w modelach 221F i 321F):

Możliwość ustawienia i regulacji prędkości jazdy w zakresie 0-20 km/h (prędkości standardowa) 0-14,4 km/h (wysokiej prędkości HTS), regulacja obrotów silnika podczas frezowania asfaltu, odśnieżania i zmiatania nie wymagającego dodatkowej interwencji operatora..

WYBÓR MECHANIZMÓW RÓŻNICOWYCH

Przedni i tylny mechanizm różnicowy o ograniczonym poślizgu (we wszystkich modelach), otwarty przedni i tylny mechanizm różnicowy (w modelach 21F i 121F) lub otwarty ze 100% blokadą z przodu i z tyłu (w modelach 221F i 321F).

OPONY

Standard

21F/121F	12.5-18
221F	12.5-20
321F	14.5-20

Więcej opon specjalnych na zamówienie

HAMULCE

Hamulce standardowe _____ tarczowe.
21F Z-BAR _____ Hamulce postojowe.
21F XT - 121F - 221F - 321F _____ disc brake.

Montowane w piastach (modele 221F/321F), środkowo w modelach 21F/121F.

Hamulce postojowe _____ tarczowe na wale przekładni

UKŁAD KIEROWNICZY

Przegubowa rama maszyny wyposażona w hydrauliczne siłowniki skrętu. Koła przednie i tylne poruszają się po tym samym torze. Kąt skrętu 40° w obie strony. Funkcja kierowania awaryjnego.

INSTALACJA ELEKTRYCZNA

Napięcie _____ 12 V
Akumulator _____ 95 Ah
Alternator _____ 120 Ah

POJEMNOŚĆ

Olej napędowy _____ 86 l
Olej silnikowy _____ 7 l
Płyn chłodzący _____ 13 l
Całk. olej hydrauliczny _____ 53 l
Oś przednia _____ 9 l
Oś tylna _____ 11 l

HYDRAULIKA

Pompa zębata hydraulicznego układu ładowania i kierowniczego. Zawór priorytetowy hydraulicznego układu kierowniczego. 3 i 4 funkcja hydrauliczna sterowana proporcjonalnie uniwersalnym joystickiem z przyciskiem pamięci natężenia przepływu w standardzie.

PRZEPŁYW STANDARDOWY

21F-121F _____ 67 l/min @ 2500 rpm
221F-321F _____ 85 l/min @ 2500 rpm

Pakiet zwiększonego przepływu dostępny na zamówienie w modelach

221F-321F _____ 130 lpm @ 2500 rpm

HAŁAS I DRGANIA

Na zewnątrz - gwarantowany poziom mocy akustycznej LWA (1) _____ 101 dB

W kabinie - poziom ciśnienia akustycznego (2) _____ 71 dB

Drgania rąk/ramion/ciała (3) _____ < 2.5 / 0.5 m/s²

1) Zgodnie z dyrektywą 2000/14/WE i załącznikami do niej.

(2) Zgodnie z normą ISO 6396.(3) Zgodnie z normą ISO 8041

(2) According to ISO 6396.

(3) According to ISO 8041.

EMISSIONS

EU Stage 5

ŁATWY ZAŁADUNEK PALET

Kinematyka ramion: mechaniczna, funkcją samopoziomowania w przypadku XT, Z-bar, i XR.



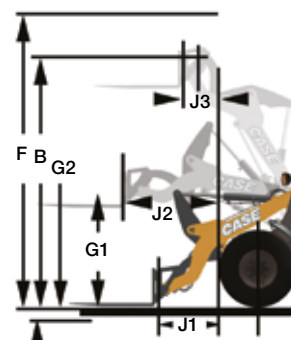
Z-bar to najbardziej wszechstronny typ kinematyki. Zapewnia większą siłę odspajania dzięki zastosowaniu 2 siłowników i wyższą wysokość wyładunku.

XR zapewnia przedłużone ramię ładowarki, a tym samym większą wysokość sworznia łyżki.

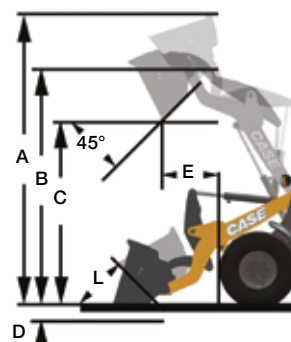
XT to najlepsza kinematyka ramion do przenoszenia palet. Zapewnia najlepszą widoczność palety dzięki zamontowaniu tylko jednego siłownika, dając jednocześnie optymalny udźwieg.

DANE TECHNICZNE Z WIDLAMI		21F		121F		221F		321F	
		Z-BAR	XT	Z-BAR	XT	Z-BAR	Z-BAR	XR	
Siła wywracająca na wprost	t	2.3	3.0	3.0	3.2	3.1	3.6	2.8	
Siła wywracająca przy pełnym skręcie (40°)	t	2.0	2.6	2.6	2.8	2.7	3.0	2.4	
maksymalny udźwieg przy 80%*	t	1.6	2.1	2.1	2.2	2.2	2.5	1.9	
F Maks. wysokość całkowita	m	3.48	3.63	3.53	3.65	3.63	3.73	4.15	
B Wysokość sworznia obrotu wideł	m	3.14	3.11	3.18	3.13	3.29	3.40	3.70	
G2 Maks. wysokość wideł	m	2.90	2.96	2.95	2.97	3.08	3.19	3.53	
G1 Wysokość wideł przy maks. zasięgu	m	1.27	1.34	1.27	1.34	1.34	1.39	1.46	
J1 Zasięg na poziomie gruntu	m	0.94	0.77	1.01	0.80	0.99	0.99	1.41	
J2 Zasięg maksymalny	m	1.35	1.26	1.41	1.27	1.43	1.43	1.81	
J3 Zasięg na wysokości maks	m	0.59	0.46	0.63	0.47	0.61	0.61	0.85	
Masa robocza z widłami	kg	4570	4910	5310	5090	5559	6060	6090	

* na równej nawierzchni, zgodnie z normami ISO 8313 i PN-EN 474-3



DANE TECHNICZNE Z ŁYŻKĄ		21F		121F		221F		321F	
		Z-BAR	XT	Z-BAR	XT	Z-BAR	Z-BAR	XR	
Pojemność łyżki (SAE)	m ³	0.7 - 1.0	0.7 - 1.0	0.8 - 1.1	0.8 - 1.1	0.9 - 1.2	1.0 - 1.3	1.0 - 1.3	
Siła wywracająca na wprost	t	3.5	3.8	4.1	4.1	4.2	4.6	4.0	
Siła wywracająca przy pełnym skręcie (40°)	t	3.0	3.3	3.3	3.5	3.6	3.7	3.3	
Maksymalny udźwieg przy 50%	t	1.5	1.6	1.7	1.8	1.8	1.9	1.6	
Siła odspajania	daN	4605	4024	5375	3849	6269	6194	6194	
L2 Długość z łyżką	m	5.28	5.23	5.39	5.33	5.62	5.68	6.11	
A Maks. wysokość łyżki	m	3.94	3.94	4.01	4.09	4.18	4.32	4.51	
B Wysokość sworznia obrotu łyżki	m	3.14	3.11	3.18	3.13	3.29	3.40	3.70	
C Wysokość wyładunku pod kątem 45°	m	2.49	2.34	2.52	2.35	2.60	2.69	2.97	
D Głębokość kopania	cm	6.6	13	12	14	10	8.4	29.3	
E Zasięg na pełnej wysokości	cm	77	71	83	74	85	85	12	
Masa robocza (z łyżką standardową)	kg	4570	5015	5423	5208	5694	6195	6225	
Masa robocza (z łyżką typu „4 w 1”)	kg	4936	5304	5742	5507	6034	6535	6593	



CASE – ROŚNIEMY W SIŁĘ

Od 1842 r. CASE Construction Equipment angażuje się niezmiennie w tworzenie praktycznych, intuicyjnych rozwiązań, które zapewniają zarówno sprawność, jak i wydajność.

Nieustannie staramy się ułatwiać naszym klientom wdrażanie nowych technologii i być na bieżąco z aktualnymi wymogami.

Dzisiejszy globalny zasięg naszej działalności w połączeniu z wiedzą specjalistyczną pozwala nam stawiać w centrum uwagi rzeczywiste wyzwania klientów podczas tworzenia naszych produktów.

Sieć dealerów CASE jest zawsze gotowa zapewniać wsparcie i najwyższy poziom obsługi.

Naszym celem jest budowanie zarówno coraz lepszych maszyn, jak i silniejszych społeczności. Zawsze robimy to, co jest odpowiednie dla naszych klientów i naszych społeczności, aby zawsze mogli liczyć na CASE.

CNH Industrial
Deutschland GmbH
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND

CNH Industrial
Maquinaria Spain, S.A.
Avenida Aragón 402
28022 Madrid - ESPAÑA

CNH Industrial France, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE

CNH Industrial Italia Spa
via Plava, 80
10135 Torino
ITALIA

CNH Industrial Polska Sp. z o.o.
Otolińska 25
09-407 Płock, Poland

CASE Construction Equipment
Cranes Farm Rd
Basildon - SS14 3AD
UNITED KINGDOM

UWAGA: Wyposażenie standardowe i opcjonalne może różnić się w zależności od potrzeb i wymogów prawnych w danym kraju. Ilustracje mogą zawierać opcjonalne, a nie standardowe ustawienia – w sprawie szczegółów należy skonsultować się ze swoim lokalnym dealerm Case. CNH Industrial zastrzega sobie prawo do modyfikowania specyfikacji maszyny z wyłączeniem odpowiedzialności w odniesieniu do wprowadzonych zmian.

Zgodnie z wymaganiami dyrektywy 2006/42/WE

CASECE.COM
00800-2273-7373

Połączenie bezpłatne z telefonów stacjonarnych.
Sprawdź, czy operator sieci komórkowej nalicza opłaty za połączenie. Bezpłatny numer nie jest dostępny we wszystkich strefach połączeń telefonicznych.