

**ŁADOWARKI KOŁOWE SERII G**  
**521G | 621G | 721G | 821G | 921G**

**CASE**  
CONSTRUCTION



**PRZENOSZĄC**  
**GÓRY**

[www.casece.com](http://www.casece.com)

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD**  
**SINCE 1842**

# ŁADOWARKI KOŁOWE SERIA G



## EXPERTS FOR THE REAL WORLD SINCE 1842

- 1842** Firma CASE zostaje założona.
- 1869** Pierwszy przenośny silnik parowy CASE – narodziny budownictwa drogowego!
- 1958** Pojawienie się pierwszej ładowarki kołowej CASE 4-WD, model W9.
- 1969** CASE rozpoczyna produkcję miniładowarek ze sterowaniem burtowym (skid-steerów).
- 1998** CASE jako pierwszy wprowadza amortyzację ramion ładowarkowych 'Ride Control' do koparkoładarek i do miniładowarek ze sterowaniem burtowym. Od roku 1998 ładowarki kołowe firmy CASE pracują na silnikach produkowanych przez FPT, która jest liderem wśród producentów silników przemysłowych.
- 2001** Spotykany wyłącznie w ładowarkach kołowych firmy CASE, montowany centralnie sześcian chłodzący (Cooling Cube) – gwarancja czystego silnika, niezawodności i ogromnej ładowności łyżki.

# DZIEDZICTWO TRADYCJA LIDERÓW INNOWACJI



- 2011** Firma CASE jako pierwsza wprowadza 5 biegową przekładnię z blokadą zmiennika momentu typu „lock-up”.
- 2012** Firma CASE uzupełnia swoją ofertę ładowarek kołowych spełniających wymagania normy Tier 4i (EU Stage IIIB) – to kolejny krok w kierunku obniżenia emisji spalin i znów pierwsze tego typu posunięcie w branży.
- 2015** Ładowarki kołowe firmy CASE osiągają standardy emisyjne określone w normie Tier 4 Final (EU Stage IV)\*, jednocześnie obniżając zużycie paliwa bez zastosowania filtra cząstek stałych.
- 2017** Uruchomiona zostaje produkcja ładowarek nowej serii G

\* Dotyczy wyłącznie krajów objętych takimi regulacjami

# ŁADOWARKI KOŁOWE

## SERIA G



### WYSOKA WYDAJNOŚĆ

#### bez układu recyrkulacji spalin EGR lub filtra cząstek stałych

Silnik został opracowany i wyprodukowany przez wielokrotnie nagradzaną naszą siostrzaną firmę FPT Industrial produkującą ponad 500,000 silników rocznie, które napędzają min. zwycięzców wielu światowych konkursów.

Wewnętrzne zaplecze projektowe firmy wykorzystuje zaawansowane technologie opracowane dla pojazdów użytkowych i rolniczych i wprowadza szyte na miarę rozwiązania dostosowane do zastosowań terenowych.

Model NEF N67, z 6 cylindrami ułożonymi w jednej linii i 6,7 l pojemnością skokową, został zaprojektowany, aby zapewnić zarówno niskie zużycie paliwa, jak i niezawodność przy dużej ilości dostępnej mocy.

- Przepływ poboru powietrza jest zwiększany przez turbosprężarkę z chłodzeniem typu powietrze-powietrze.
- Wielokrotny wtrysk zapewnia najlepsze w swojej klasie parametry pracy silnika dając wysoki moment obrotowy już przy niskim poziomie obrotów na minutę.
- Bez zaworu EGR: 100% świeżego powietrza jest pobierane do komory spalania; bez filtra cząstek stałych i bez konieczności stosowania powiększonego układu chłodzenia.

Nasza technologia silników jest tak niezawodna, że nawet francuskie służby ratownictwa morskiego (Société Nationale de Sauvetage en Mer) stosują je w swoich łodziach: czy można by sobie zażyczyć lepszą rekomendację?



\* Model 521G jest wyposażony w silnik N45

# SILNIK LICZY SIĘ PROSTOTA



## NISKIE EMISJE SPALIN

### bez filtra cząstek stałych

Dzięki obecności układu uzdatniania spalin HI-eSCR, technologia FPT spełnia standardy emisyjne normy EU Stage IV (Tier 4 final), co jest znaczącym krokiem w kierunku czystszej środowiska. W skład tego układu wchodzi mniej komponentów, jakość oleju silnikowego pozostaje tak samo wysoka, nie ma także potrzeby stosowania filtra

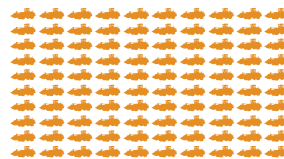
cząstek stałych lub dodatkowego chłodzenia. Pozwala to na zamknięcie silnika w bardzo zwartej komorze, co pozwala na osiągnięcie doskonałej widoczności obszaru za maszyną. Dodatkowo, maksymalna temperatura osiągana przez HI-eSCR wynosi 500°C, 200°C poniżej maksymalnej temperatury filtra cząstek stałych.



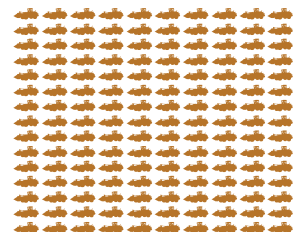
**HI-eSCR**



1996: EU Stage I  
US Tier 1



2011: EU Stage IIIB  
US Tier 4 interim

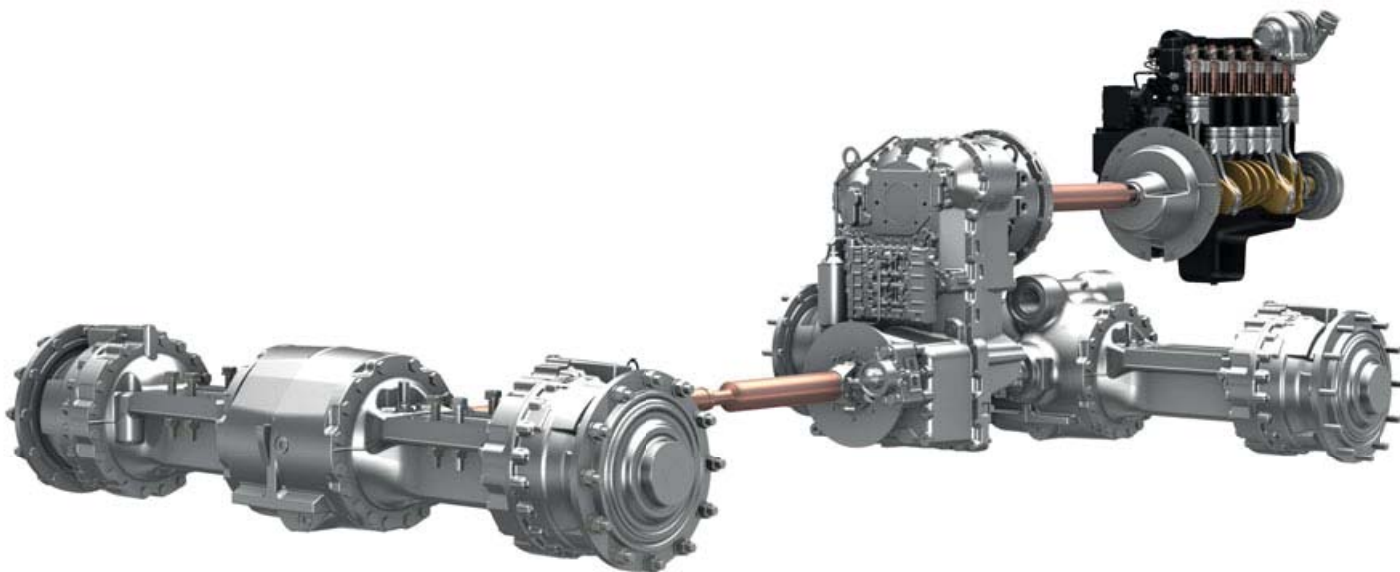


2015: EU Stage IV  
US Tier 4 final

Ładowarka kołowej spełniającej wymagania normy Tier 4 Final, w której zastosowano technologię HI-eSCR, zajęłoby sześć miesięcy, aby wyprodukować taką ilość cząstek stałych i emisji, jaką ładowarka kołowa Tier 1 wyprodukowałaby w ciągu jednego dnia.

# ŁADOWARKI KOŁOWE

## SERIA G



### WYSOKA NIEZAWODNOŚĆ

#### Mosty wzmocnione typu Heavy Duty

Mosty typu Heavy Duty są bardziej wytrzymałe, większe i łatwiejsze w obsłudze dzięki trójelementowej konstrukcji obudowy. Hamulce wielotarczowe mokre wykonane z wytrzymałego brązu spiekanego umieszczone zostały w każdej piaście koła. Nasze mosty Heavy Duty zostały stworzone do pracy z oponami klasy L5 lub Pełnymi, do pracy w środowisku materiałów bardzo abrazyjnych. Opony pełne mogą zostać zamontowane fabrycznie.

Ich wyższa wartość jest wynikiem:

- 20-30% niższego zużycia opon ze względu na brak poślizgu pomiędzy kołami;
- ograniczonego zużycia paliwa ze względu na brak tarcia w mechanizmie różnicowym
- skróconego czasu konserwacji ze względu na mniejszą ilość ruchomych komponentów z otwartymi mechanizmami różnicowymi.



### OSZCZĘDNOŚĆ KOSZTÓW

#### 100% automatyczna blokada mechanizmu różnicowego

W przypadku otwartych mechanizmów różnicowych, nie stosuje się tarcia w celu ograniczenia poślizgu kół. W rezultacie otrzymujemy mniejsze zużycie opon i mniejsze straty energii. W przypadku 100% automatycznej blokady mechanizmu różnicowego, 100% dostępnego momentu obrotowego jest przenoszony na koła, aby zapewnić maksymalną siłę pociągową.

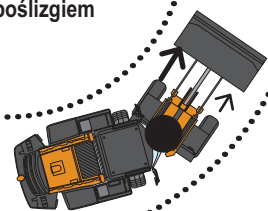


# MOSTY I MECHANIZMY RÓŻNICOWE KIEDY WYDAJNOŚĆ ŁĄCZY SIĘ Z PRODUKTYWNOŚCIĄ



## Wchodzenie w zakręt na twardym gruncie

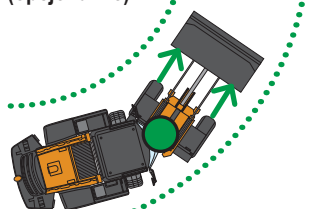
Mechanizm różnicowy z ograniczonym poślizgiem



Ograniczenie poślizgu automatycznie załączane

- Straty wewnętrzne i naprężenia w układzie napędowym
- Zwiększone zużycie opon

100% blokada mechanizmu różnicowego (opcjonalnie):



Brak załączenia (otwarty mech. różnicowy)

- Brak strat energii
- Mniejsze zużycie opon

## Ładowanie na miękkim gruncie

Mechanizm różnicowy z ograniczonym poślizgiem



- 70% siły trakcyjnej przeniesione na koła
- załączenie automatyczne

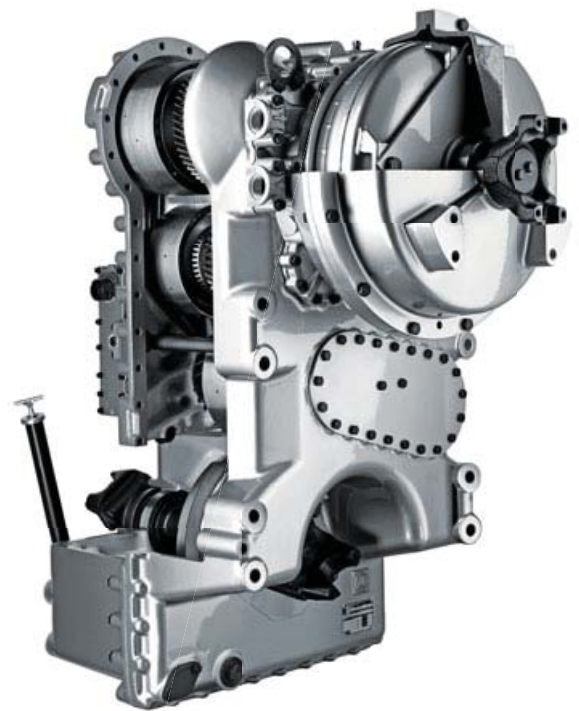
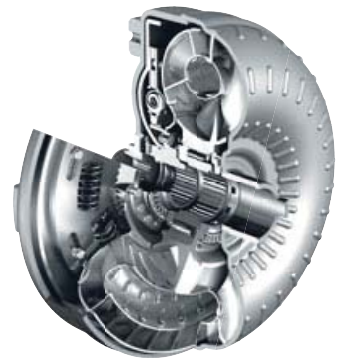
100% blokada mechanizmu różnicowego (opcjonalnie):



- 100% siły trakcyjnej przeniesionej na koła
- załączana automatycznie lub ręczne

# ŁADOWARKI KOŁOWE

## SERIA G



## WYSOKA WYDAJNOŚĆ

### Przekładnia ProShift

Przekładnia ProShift oferuje oszczędność średnio 1,5 litra paliwa na godzinę, a także do 20% szybszy czas cyklu. A to w wyniku trzech cech premium:

1. 5-biegowa przekładnia

5 dostępnych przełożeń pozwala zawsze na pracę przy niższych obrotach w porównaniu z przekładnią 4-biegową. Niższe obroty skutkują niższym zużyciem paliwa.

Po wybraniu trybu ECO, silnik nie tylko daje pierwszeństwo efektywności paliwowej, ale także przekładnia zmienia przełożenie przy niższych obrotach, w celu obniżenia zużycia paliwa oraz poziomu hałasu.

2. Blokada zmiennika momentu obrotowego.

W przypadku ładowarek kołowych biegi zmieniają się bezustannie, a oszczędność zużycia paliwa uzyskuje się poprzez:

- Blokadę zmiennika momentu obrotowego eliminując straty w połączeniu silnik – skrzynia biegów od 2 do 5 biegu
- Obniżanie parametrów znamionowych pracy silnika podczas zmiany biegów, co likwiduje skoki momentu obrotowego w sprzęgłach skrzyni i przyczynia się do niższego zużycia paliwa



# PRZEKŁADNIA PROSHIFT BĄDŹ SZYBSZY, POZOSTAŃ WYDAJNY



## ŁATWA W UŻYTKOWANIU

System inteligentnego wysprężlania z opcją trybu pełzania - Power Inch

3. Opcja Power Inch - tryb pełzania

Z opcją Power Inch pozycjonowanie ładowarki przebiega równie gładko jak w przypadku opcji z przekładnią hydrostatyczną, z dodatkową zaletą ogromnej siły uciągu dostarczanej poprzez zmiennik momentu.

Zapobiega ona również staczaniu się pojazdu na terenie pochyłym.

Automatyczne uruchomienieprzekładni na drugim biegu ogranicza wysiłek operatora, zużycie paliwa, a także obciążenia wywierane na zmiennik momentu. Idąc dalej, w zależności od wartości momentu obrotowego, przekładania będzie wykonywać automatyczną redukcję biegu z 2 na 1, w oparciu o obciążenie maszyny lub będzie można to wykonać ręcznie za pomocą funkcji „kick-down” poprzez naciśnięcie przycisku na joysticku.

# ŁADOWARKI KOŁOWE SERIA G



## WYSOKA NIEZAWODNOŚĆ

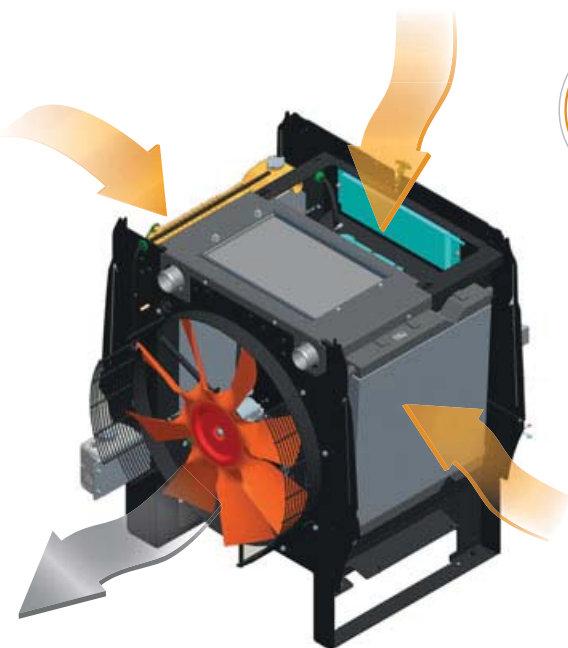
### Sześcián chłodzący firmy CASE

Unikatowa konstrukcja sześcianu chłodzącego firmy CASE, z pięcioma chłodnicami zamontowanym w taki sposób, aby utworzyły sześcián, zamiast ich rzędowego ustawienia, zapewnia ciągły przepływ świeżego i czystego powietrza od boków i od góry, aby utrzymać stałą temperaturę płynów.

Konstrukcja sześcianu oferuje łatwy dostęp do chłodnic w celu ich skuteczniejszego czyszczenia i serwisowania: dodatkowe czyszczenie można z łatwością przeprowadzić ręcznie, mając dostęp do każdej chłodnicy z osobna.

### Zaprojektowane z myślą o pracy w środowisku zapyłonym

Układ chłodzenia jest zamontowany za kabiną, z dala od tylnego zderzaka maszyny i daleko od ziemi: z dala od pyłu.



# SZEŚCIAN CHŁODZĄCY FIRMY CASE ROZWIĄZANIE ZAPOBIEGAJĄCE ZATYKANIU SIĘ



## WYSOKIEJ KLASY SKUTECZNOŚĆ CHŁODZENIA

### Chłodzenie wysokowydajne

Praca z nawozami, zbożami, paszą zwierzęcą lub innymi materiałami w pomieszczeniach zazwyczaj prowadzi do zatykania się chłodnic.

Rozwiązaniem tego problemu zaoferowanym przez firmę CASE jest opcja chłodzenia wysokowydajnego, dostępna dla modeli 621G i 721G, która obejmuje:

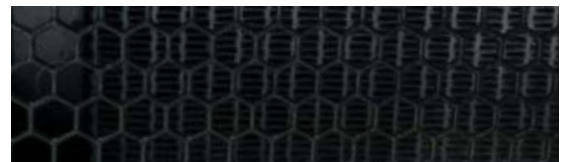
- Wyjątkowo cienką kratkę wlotową, która zatrzymuje większe cząsteczki
- Uszczelnione pokrywy chłodnicy zapewniające 100% filtrowanie powietrza chłodzącego
- Chłodnice z szerokim rdzeniem pozwalające na dokładniejsze samooczyszczanie i zapobiegające zatykaniu, również dzięki odwracalnemu wentylatorowi.



### ZEWNĘTRZNA WYSOKOWYDAJNA KRATKA



Wysokowydajna



Standardowa

### WYSOKOWYDAJNE CHŁODNICE WEWNĄTRZ



Wysokowydajna



Standardowa

# ŁADOWARKI KOŁOWE SERIA G



# NOWA KABINA NAJWYŻSZY KOMFORT



## BARDZO DOBRA WIDOCZNOŚĆ

### Widoczność z przodu

- Jednoczęściowa konstrukcja przedniej szyby zapewnia niezakłócony widok panoramiczny.

### Widoczność z tyłu

- Liczne wypukłe lusterka wsteczne, wyświetlacz z widokiem od tyłu, szczupła maska silnika i tylna siatka odszraniacza zapewniają najlepszą widoczność do tyłu.

### Widoczność w nocy

- Oświetlenie LED jest tak efektywne, że praca w nocy jest równie komfortowa jak praca w ciągu dnia



## OCHRONA OPERATORA

### Hałas i wibracje

- Nowe siedzenie premium z aktywną amortyzacją posiada automatyczną elektroniczną regulację wysokości, system dynamicznego tłumienia i system absorpcji drgań o niskiej częstotliwości. W połączeniu z kabiną zamontowaną na wiskotycznych bloczkach tłumiących drgania i umieszczeniem silnika z tyłu maszyny wpływa to na ograniczenie hałasu i wibracji, którym podlega operator.
- Poziom hałasu w kabinie jest nie tylko dość niski (68-69 dB), ale też przyjemny dla ucha.

### Powietrze w kabinie

- Skuteczność filtracji podstawowej i recyrkulacyjnej cząstek stałych sięga 99%, czemu towarzyszy ulepszona zdolność zatrzymywania pyłu i dłuższe odstępy pomiędzy konieczną wymianą filtrów. W przypadku pracy w wyjątkowo trudnych warunkach istnieje możliwość zamontowania dodatkowych filtrów HEPA lub filtrów z węglem aktywnym.

### Dostęp do kabiny

- Dostęp jest łatwiejszy i bezpieczniejszy dzięki zoptymalizowanym poręczom i uchwytom.



## KOMFORT OBSŁUGI MASZINY

### Fotel i panel sterowania

- Podłokietniki zamontowane na fotelu operatora umożliwiają większą dokładność i komfort pracy. Na joysticku sterującym łyżką dostępne są przełączniki 3-ciej i 4-tej funkcji pomocniczej hydraulicznej – sterowanie proporcjonalne.
- Nowy joystick kierowania maszyną: operator korzysta z dwóch joysticków sterowniczych (jeden do kierowania maszyną, drugi do sterowania łyżką) jednakowej wielkości, podobnie jak w koparce, co wpływa na zmniejszenie jego zmęczenia. sterowniczych jednakowej wielkości, podobnie jak w koparce, co wpływa na zmniejszenie jego zmęczenia. Dostępna jest proporcjonalna czułość na prędkość, a także ustawienia prędkości wolnej/średniej/szybkiej.
- Amortyzowane siedzenie jest wyposażone w podgrzewacz, bardzo przydatny w zimne, zimowe poranki.

### Interfejs użytkownika

- Interfejs sterowania Premium z 8" kolorowym wyświetlaczem oferuje intuicyjną nawigację po informacjach i ustawieniach maszyny.
- Zestaw głośnomówiący posiada wbudowany mikrofon połączony z radiem za pomocą bluetootha.

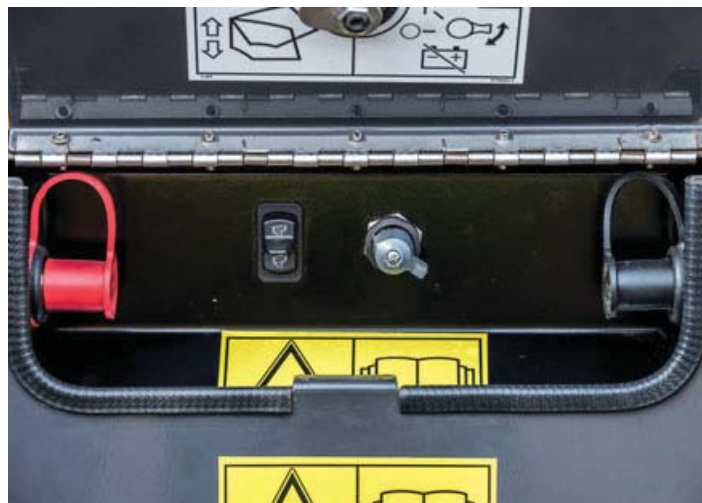
### Życie na pokładzie

- Chłodzony schowek firmy CASE pozwala na utrzymanie świeżości drugiego śniadania albo lunchu przez cały dzień.
- Liczne schowki umożliwiają wygodne przechowywanie dokumentów, napojów lub przedmiotów osobistych

# KONSERWACJA I OPCJE DODATKOWE ŁATWOŚĆ UŻYTKOWANIA I OCHRONA



Układ komponentów pod maską został zoptymalizowany i ułatwia konserwację.



Otwieranie pokrywy silnika i przełączniki wł./wył. akumulatora. W przypadku rozładowania akumulatora, pokrywę silnika można otworzyć od zewnątrz za pomocą zewnętrznego zestawu rozruchowego



Spusty pogrupowane w celu zapewnienia czystej i szybkiej wymiany płynów eksploatacyjnych.



## BEZPIECZNA I ŁATWA KONSERWACJA

### Serwisowanie z poziomu podłoża

- Jednoelementowa pokrywa silnika

Umieszczenie silnika z tyłu i pod łątwą do otworzenia elektrycznie pokrywą zapewnia szybki dostęp do punktów przeprowadzania konserwacji. Kable do uruchamiania awaryjnego są dostępne w standardzie w przypadku niskiego poziomu naładowania akumulatora.

- Pogrupowane punkty kontrolne

Brak poręczy bezpieczeństwa wokół maski i stopni za kołami tylnymi nie powinien być zaskoczeniem, wszystkie punkty kontrolne są łatwo dostępne z poziomu podłoża. Można szybko wzrokowo sprawdzić poziomy oleju hydraulicznego i przekładniowego. Trzy spusty zostały umieszczone razem po lewej stronie, aby ułatwić i przyspieszyć wymianę płynów.

- Większe bezpieczeństwo

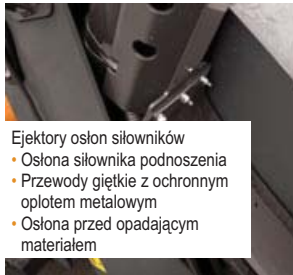
Wszystkie główne punkty kontrolne są dostępne z poziomu podłoża, tak więc codzienne czynności konserwacyjne mogą być przeprowadzane w sposób bezpieczny i wydajny.

# ŁADOWARKI KOŁOWE SERIA G

Różne osłony maszyny w wersji „śmieciowej” do modeli 621G, 721G, 821G i 921G



Oslona szyby przedniej



Ejektory osłon silowników  
• Oslona silownika podnoszenia  
• Przewody giętkie z ochronnym opłotem metalowym  
• Oslona przed opadającym materiałem



Oslona świateł tylnych



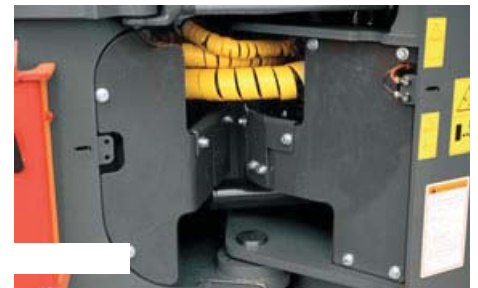
Oslona świateł przednich



Oslony dolne (przednia i tylna)



Połączenie przegubowe i pokrywa przednia



## TELEMATYKA PRZEWIDYWANIE I KONTROLA



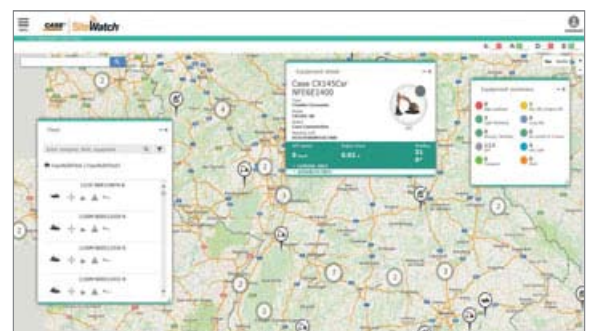
### PRAKTYCZNA STRONA NAUKI

System telematyczny CASE SiteWatch wykorzystuje supernowoczesny moduł elektroniczny montowany opcjonalnie w maszynie do zbierania i zestawiania informacji z danej maszyny i z satelitów GPS.

Dane te są następnie przesyłane bezprzewodowo za pośrednictwem sieci komórkowej do internetowego portalu telematycznego CASE.

SiteWatch - centralne miejsce do kontrolowania floty w zasięgu ręki

- 📶 Sprawdź rzeczywiste użycie swojej floty i zoptymalizuj je
- 📶 Oceń zasadność swoich całkowitych kosztów posiadania!
- 📶 Więcej bezpieczeństwa, niższa składka ubezpieczeniowa.



# GLÓWNE POWODY DLA KTÓRYCH WARTO WYBRAĆ MASZYNY Z SERII G



## OCHRONA OPERATORA

- Kabina na bloczkach wiskotycznych
- Hermetyzowana kabina z wysoce wydajnym układem filtracji powietrza
- Niski poziom hałasu (68-69dB) i wibracji



## WIDOCZNOŚĆ NAJLEPSZA W SWOJEJ KLASIE

- Jednoczęściowa konstrukcja szyby przedniej, wysoce wydajne oświetlenie, wypukłe lusterka wsteczne i tylna kamera zapewniają najlepszą widoczność 24 godziny na dobę



## WYSOKA PRODUKTYWNOŚĆ

- Do 38% stosunku maksymalnego udźwigu w łyżce do masy maszyny
- Najlepsza w swojej klasie siła odspajania



## WYSOKA WYDAJNOŚĆ

- Zoptymalizowana wydajność spalania z Hi-eSCR
- Zoptymalizowane przenoszenie mocy dzięki przekładni 5-biegowej i blokadą zmiennika momentu







## NAJLEPSZY KOMFORT

- Konsola zamontowana na siedzeniu
- Interfejs sterowania Premium z 8" wyświetlaczem
- Zestaw głośnomówiący
- Liczne schowki
- Fotel z ulepszonym aktywnym zawieszaniem



## BEZPIECZNA I ŁATWA KONSERWACJA

- Silnik zamontowany z tyłu pod elektryczną, łatwo dającą się otworzyć pokrywą jest dostępny z poziomu podłoża. Pogrupowane spusty ułatwiają przeprowadzanie czynności konserwacyjnych.



## WYSOKA NIEZAWODNOŚĆ

- Mosty typu Heavy Duty
- 100% blokada mechanizmu różnicowego
- Najlepszy w swojej klasie układ chłodzenia o budowie sześcianu

# ŁADOWARKI KOŁOWE

## SERIA G

### SILNIK

	521G	621G	721G	821G	921G
Silnik FPT _____	N45	N67	N67	N67	N67
Cylindry _____	4	6	6	6	6
Pojemność skokowa (l) _____	4,5	6,7	6,7	6,7	6,7
Pobór powietrza _____	Turbosprężarka z chłodzeniem powietrza-powietrze. Bez zaworu EGR: Wyłącznie świeże powietrze jest pobierane do spalania i nie jest potrzebny żaden dodatkowy układ chłodzenia.				
Układ uzdatniania spalin _____	HI-eSCR (DOC+SCR)				
Poziom emisji _____	Zgodnie z wymaganiami normy EU Stage IV i US Tier IV Final				
Moc maks. (kW) _____	106	128	145	172	190
Moc maks. (hp) _____	142	172	195	230	255
(@obr./min.) _____	1800	1800	1800	1800	1800
(SAE J1349)					
Maks. moment obrotowy (N.m) _____	608	730	950	1184	1300
(@obr./min.) _____	1600	1600	1300	1300	1300
(SAE J1349)					

### PRZEKŁADNIA

Proshift (Opcjonalnie na 621G, 721G, 821G, 921G): Przekładnia 5-biegowa z blokadą zmiennika momentu eliminuje straty energii przy biegach od 2 do 5

Opcja Power Inch \_\_\_\_\_ Proporcjonalne wysprężanie w zależności od intensywności hamowania.

Do przodu 1 (km/h) _____	-	7	7	6,6	6,4
Do przodu 2 (km/h) _____	-	13	13	11	11
Do przodu 3 (km/h) _____	-	20	19	17	17
Do przodu 4 (km/h) _____	-	31	30	26	26
Do przodu 5 (km/h) _____	-	45	45	40	40
Wsteczny 1 (km/h) _____	-	7	8	7	7
Wsteczny 2 (km/h) _____	-	14	14	12	12
Wsteczny 3 (km/h) _____	-	32	31	28	28

przekładnia z 4 biegowa

System inteligentnego wyłączania sprzęgła (ICCO)

Do przodu 1 (km/h) _____	6	7	8	7	7
Do przodu 2 (km/h) _____	11	13	13	12	12
Do przodu 3 (km/h) _____	22	24	25	23	23
Do przodu 4 (km/h) _____	36	39	37	37	36
Wsteczny 1 (km/h) _____	6,4	7	8	7	7
Wsteczny 2 (km/h) _____	12	14	13	13	13
Wsteczny 3 (km/h) _____	23	25	26	25	25

### MOSTY I MECHANIZMY RÓŻNICOWE

Całkowity kąt oscylacji osi tylnej \_\_\_\_\_ 24°

Mosty ZF typu Heavy Duty \_\_\_\_\_ z otwartymi mechanizmami różnicowymi i zautomatyzowane. System blokady 100% na przednim mechanizmie różnicowym. Ciągłe 100% siły uciążu, bez poślizgu kół, mniejsze zużycie opon.

Standardowe mosty ZF \_\_\_\_\_ z 73% siłą uciążu na przednim i tylnym mechanizmie różnicowym o ograniczonym poślizgu

### OPONY

Opony _____	17.5R25 20.5R25	20.5R25	20.5R25	23.5R25	23.5R25
-------------	--------------------	---------	---------	---------	---------

### HAMULCE

	521G	621G	721G	821G	921G
Hamulec główny _____	Niewymagające konserwacji, samoregulujące się mokre hamulce tarczowe na 4 kołach.				
Powierzchnia tarczy hamulcowej (m <sup>2</sup> /piasta) _____	0,39	0,39	0,39	0,39	0,47
Hamulec postojowy _____	Przy zastosowaniu hamulca uruchamianego przez redukcję ciśnienia wszystkie cztery koła zostają automatycznie zatrzymane po zatrzymaniu silnika.				
Powierzchnia tarczy hamulca postojowego (cm <sup>2</sup> ) _____	58	58	82	82	82

### UKŁADY HYDRAULICZNE

Rozdzielacz _____	Rozdzielacz 3-sekcyjny firmy Rexroth, układ hydrauliczny typu zamkniętego Load Sensing czuły na obciążenie.				
Przekładnia kierownicza _____	typu Orbitrol aktywowana hydraulicznie za pomocą zaworu priorytetowego.				
Sterowanie łyżką _____	Wspomagane za pomocą pojedynczego joysticka				
Rodzaj pompy _____	Podwójna pompa o zmiennym wydatku				
(l/min) _____	134	171	206	240	282
(@obr./min.) _____	2000	2000	2000	2000	2000

### POMOCNICZY OBWÓD HYDRAULICZNY

Maks. przepływ (l/min) _____	162	162	260	260	260
Maks. ciśnienie (bary) _____	227	227	224	224	224

### POJEMNOŚCI ROBOCZE

Zbiornik paliwa (l) _____	189	248	246	288	288
Zbiornik AdBlue (l) _____	41,3	41,3	41,3	41,3	41,3
Układ chłodzenia (l) _____	22	26,8	28	30	30
Olej silnikowy (l) _____	12	13	13	13	13
Zbiornik oleju hydraulicznego (l) _____	57	91	91	91	91
Całkowita ilość oleju w układzie hydraulicznym (l) _____	114	148	180	180	200
Masty przednie i tylne (l) _____	22+22	22+22	35+35	40+40	42+40
Olej przekładniowy (l) _____	19	27	34	34	34

### KABINA

Ochrona przed spadającymi przedmiotami (FOPS) _____	ISO EN3449
Ochrona przed skutkami wywrócenia (ROPS) _____	ISO EN13510

### POZIOM HAŁASU I DRGAŃ

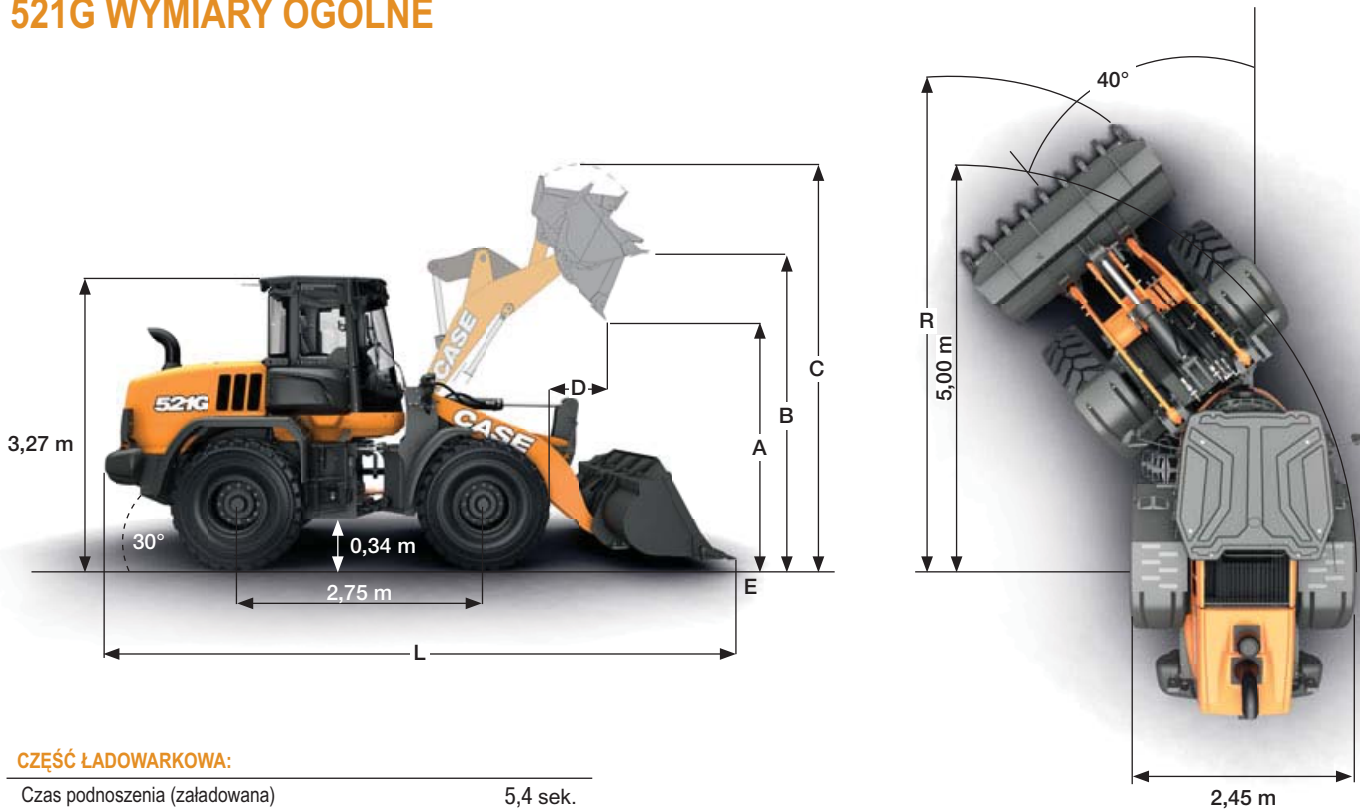
Wewnątrz kabiny - LpA (dB) _____ (ISO 6396: 2008)	68	68	68	68	69
Na zewnątrz - LwA (dB) _____ (2000/14/EC)	102	104	103	104	104

Drgania \_\_\_\_\_ Siedzenie operatora spełnia kryteria normy ISO 7096:2000. Przeniesione drgania nie przekraczają 0,5 m/s<sup>2</sup>

### UKŁAD ELEKTRYCZNY

24V. Akumulatory 2 x 12 V					
Alternator (A) _____	70	120	120	120	120

## 521G WYMIARY OGÓLNE



### CZĘŚĆ ŁADOWARKOWA:

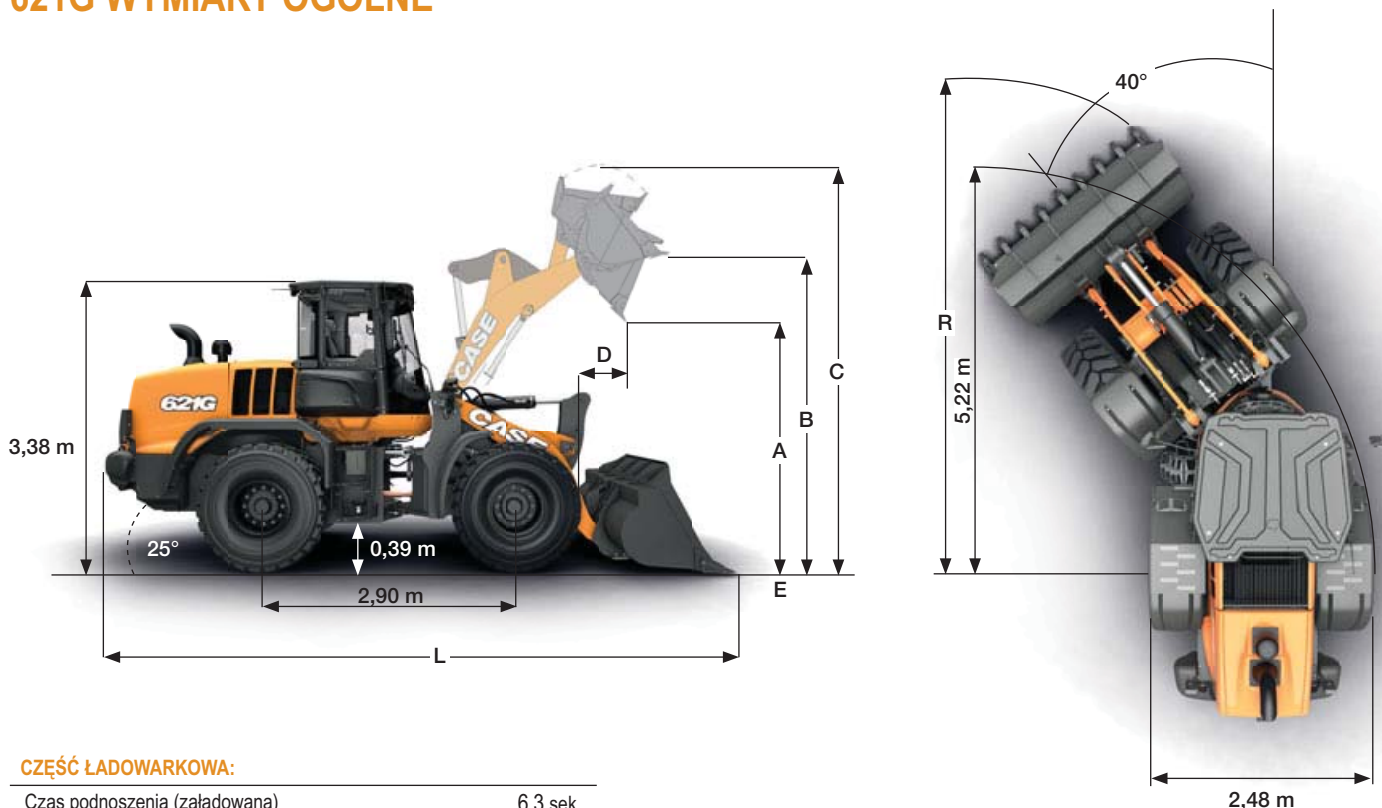
Czas podnoszenia (załadowana)	5,4 sek.
Czas wysypu (załadowana)	1,2 sek.
Czas opuszczania (pusta)	3,9 sek.
Czas opuszczania (pusta, opadanie swobodne)	3,9 sek.

521G	Kinematyka ramion Z-bar				Kinematyka ramion Z-bar przedłużonych XR				Kinematyka ramion XT		
	2,1 m <sup>3</sup>		1,7 m <sup>3</sup> z szybkozłączem		1,9 m <sup>3</sup>		1,7 m <sup>3</sup> z szybkozłączem		1,7 m <sup>3</sup> z szybkozłączem		
	Listwa	zęby + segmenty	Listwa	zęby + segmenty	Listwa	zęby + segmenty	Listwa	zęby + segmenty	Listwa	zęby + segmenty	
Pojemność łyżki (ISO 7546)	m <sup>3</sup>	2,1	2,1	1,8	1,7	1,9	1,8	1,8	1,7	1,8	1,7
Pojemność łyżki przy 110% napelnieniu	m <sup>3</sup>	2,3	2,3	1,9	1,9	2,1	2,0	1,9	1,9	1,9	1,9
Ładowość łyżki	kg	3895	3880	3735	3735	3350	3330	3170	3165	3175	3170
Maks. gęstość materiału (100% stopień napelnienia)	tony/m <sup>3</sup>	1,85	1,87	2,13	2,18	1,78	1,81	1,81	1,85	1,81	1,85
Szerokość zewnętrzna łyżki	m	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50	2,54
Waga łyżki	kg	850	880	1050	1080	815	840	1050	1080	1050	1080
Obciążenie wywracające (na wprost)	kg	8870	8830	8530	8530	7650	7620	7280	7270	7260	7250
Obciążenie wywracające – pod kątem 40°	kg	7790	7760	7470	7470	6700	6660	6340	6330	6350	6340
Siła odspajania	kg	7600	7880	7020	7210	8130	8390	7020	7210	8050	8250
Udźwig z poziomu gruntu	kg	8870	8810	7900	8020	8930	8890	8520	8560	10500	10660
A Wysokość wyladunku przy kącie otwarcia 45 i pełnym podniesieniu ramion	m	2,61	2,55	2,48	2,41	3,04	2,98	2,92	2,86	2,43	2,36
B Wysokość do sworznia obrotu łyżki	m	3,61	3,61	3,61	3,61	3,99	3,99	3,98	3,98	3,74	3,74
C Całkowita wysokość przy maks. uniesieni ramion – łyżka pełna	m	4,74	4,74	4,74	4,74	5,06	5,06	5,12	5,12	4,93	4,93
D Zasięg łyżki przy pełnym podniesieniu ramion	m	1,11	1,19	1,07	1,13	1,04	1,12	1,13	1,20	1,11	1,18
E Głębokość kopania	cm	8	8	10	10	11	11	14	14	20	20
L Długość całkowita z łyżką położoną na ziemi	m	6,84	6,94	6,93	7,03	7,11	7,21	7,27	7,37	7,12	7,22
Długość całkowita bez łyżki	m	5,77	5,77	5,77	5,77	6,09	6,09	6,09	6,09	5,73	5,73
R Promień skrętu do przedniej krawędzi łyżki	m	5,53	5,57	5,53	5,57	5,67	5,72	5,69	5,74	5,53	5,57
Maks. kąt zamknięcia łyżki w pozycji do jazdy	°	44°	44°	50°	50°	46°	46°	51°	51°	53°	53°
Kąt otwarcia łyżki przy pełnym podniesieniu ramion	°	55°	55°	45°	45°	51°	51°	40°	40°	57°	57°
Ciężar roboczy maszyny z oponami XHA2 (L3)	kg	11100	11130	11300	11330	11190	11220	11430	11460	11560	11590
Ciężar roboczy maszyny z oponami VSDL (L5)	kg	11740	11770	11940	11970	11830	11860	12070	12100	12200	12230

# SERIA G

## ŁADOWARKI KOŁOWE

### 621G WYMIARY OGÓLNE

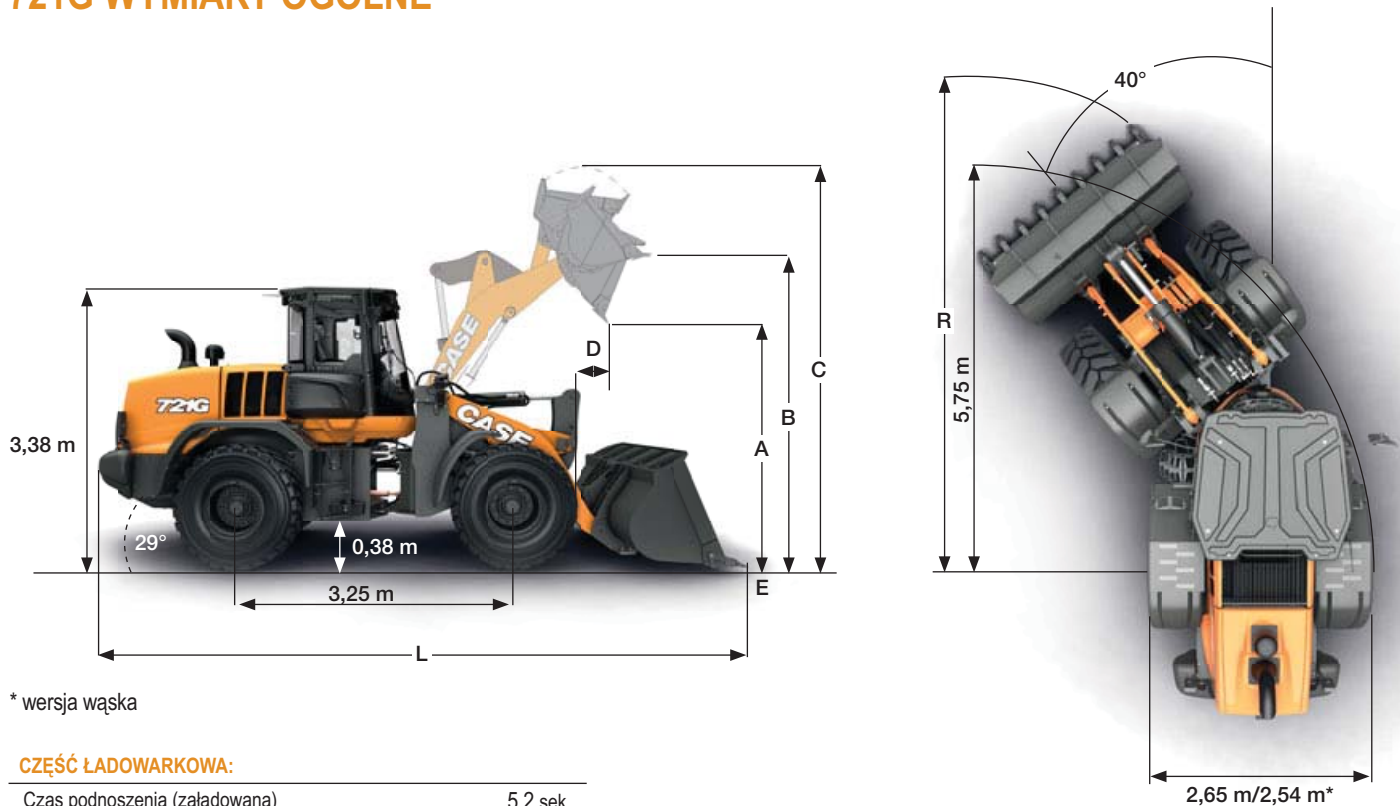


#### CZĘŚĆ ŁADOWARKOWA:

Czas podnoszenia (załadowana)	6,3 sek.
Czas wysypu (załadowana)	1,2 sek.
Czas opuszczania (pusta)	4,4 sek.
Czas opuszczania (pusta, opadanie swobodne)	4,8 sek.

621G	Kinematyka ramion Z-bar				Kinematyka ramion Z-bar przedłużonych XR				Kinematyka ramion XT		
	2,3 m <sup>3</sup>		2,0 m <sup>3</sup> z szybkozłączem		2,1 m <sup>3</sup>		2,0 m <sup>3</sup> z szybkozłączem		2,0 m <sup>3</sup> z szybkozłączem		
	Listwa	zęby + segmenty	Listwa	zęby + segmenty	Listwa	zęby + segmenty	Listwa	zęby + segmenty	Listwa	zęby + segmenty	
Pojemność łyżki (ISO 7546)	m <sup>3</sup>	2,3	2,3	2,0	2,0	2,1	2,1	2,0	2,0	2,0	2,0
Pojemność łyżki przy 110% napelnieniu	m <sup>3</sup>	2,5	2,5	2,2	2,2	2,3	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2
Ładowność łyżki	kg	4700	4675	4445	4435	3980	3960	3685	3675	3865	3860
Maks. gęstość materiału (100% stopień napelnienia)	tony/m <sup>3</sup>	2,04	2,06	2,19	2,22	1,92	1,91	1,82	1,84	1,90	1,93
Szerokość zewnętrzna łyżki	m	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50	2,54	2,50	2,54
Waga łyżki	kg	930	960	1380	1400	880	910	1375	1405	1255	1285
Obciążenie wywracające (na wprost)	kg	10800	10760	10270	10260	9190	9150	8580	8560	8940	8930
Obciążenie wywracające – pod kątem 40°	kg	9400	9350	8890	8870	7960	7920	7370	7350	7730	7720
Siła odpajania	kg	10100	10380	9450	9640	11550	11910	9480	9670	10440	10640
Udźwig z poziomu gruntu	kg	9860	9790	8710	8780	11520	11480	10820	10810	13450	13670
A Wysokość wyładunku przy kącie otwarcia 45 i pełnym podniesieniu ramion	m	2,75	2,68	2,70	2,63	3,26	3,20	3,21	3,15	2,57	2,49
B Wysokość do sworznia obrotu łyżki	m	3,83	3,83	3,83	3,83	4,26	4,26	4,24	4,24	3,96	3,96
C Całkowita wysokość przy maks. uniesieni ramion – łyżka pełna	m	5,04	5,04	5,05	5,05	5,46	5,46	5,46	5,46	5,23	5,23
D Zasięg łyżki przy pełnym podniesieniu ramion	m	1,08	1,15	1,10	1,18	1,00	1,07	1,21	1,30	1,10	1,17
E Głębokość kopania	cm	9	9	9	9	9	9	9	9	18	18
L Długość całkowita z łyżką położoną na ziemi	m	7,47	7,57	7,53	7,63	7,76	7,85	7,93	8,04	7,78	7,88
Długość całkowita bez łyżki	m	6,28	6,28	6,28	6,28	6,69	6,69	6,69	6,69	6,2	6,2
R Promień skrętu do przedniej krawędzi łyżki	m	5,76	5,81	5,75	5,79	5,92	5,97	5,94	5,99	5,72	5,77
Maks. kąt zamknięcia łyżki w pozycji do jazdy	°	45°	45°	50°	50°	46°	46°	51°	51°	59°	59°
Kąt otwarcia łyżki przy pełnym podniesieniu ramion	°	51°	51°	41°	41°	46°	46°	35°	35°	50°	50°
Ciężar roboczy maszyny z oponami XHA2 (L3)	kg	12850	12880	13300	13330	12980	13010	13480	13510	13380	13410
Ciężar roboczy maszyny z oponami VSDL (L5)	kg	13530	13560	13980	14010	13660	13690	14160	14190	14060	14090

## 721G WYMIARY OGÓLNE



\* wersja wąska

### CZĘŚĆ ŁADOWARKOWA:

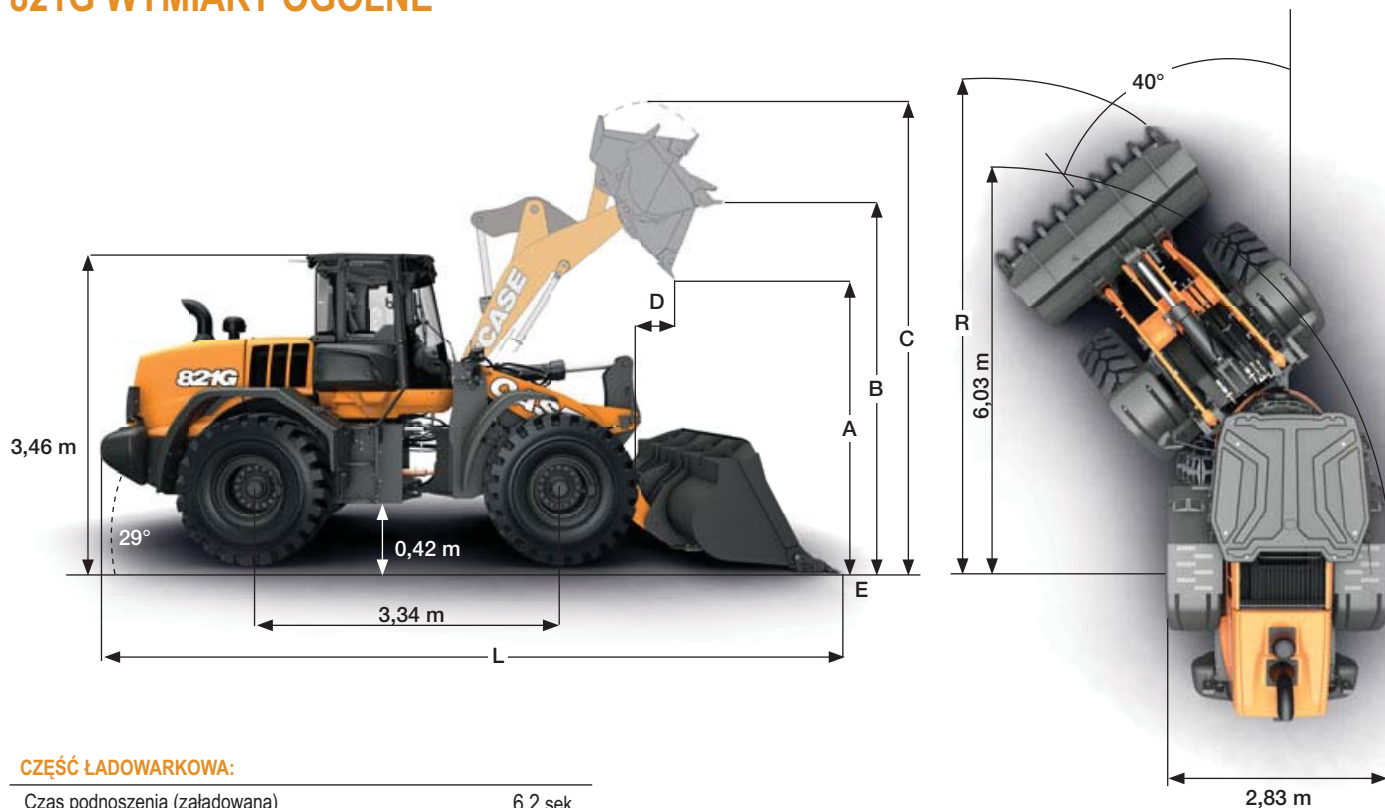
Czas podnoszenia (załadowana)	5,2 sek.
Czas wysypu (załadowana)	1,2 sek.
Czas opuszczania (pusta)	5,2 sek.
Czas opuszczania (pusta, opadanie swobodne)	1,2 sek.

721G	Kinematyka ramion Z-bar				Kinematyka ramion Z-bar przedłużonych XR				Kinematyka ramion XT		
	2,7 m <sup>3</sup>		2,7 m <sup>3</sup> z szybkozłączem		2,7 m <sup>3</sup>		2,7 m <sup>3</sup> z szybkozłączem		2,7 m <sup>3</sup> z szybkozłączem		
	Listwa	zęby + segmenty	Listwa	zęby + segmenty	Listwa	zęby + segmenty	Listwa	zęby + segmenty	Listwa	zęby + segmenty	
Pojemność łyżki (ISO 7546)	m <sup>3</sup>	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	
Pojemność łyżki przy 110% napelnieniu	m <sup>3</sup>	3,0	3,0	3,0	2,9	3,0	3,0	3,0	2,9	3,0	
Ładowność łyżki	kg	5495	5440	4765	4730	4590	4540	3985	4035	4270	4230
Maks. gęstość materiału (100% stopień napelnienia)	tony/m <sup>3</sup>	2,01	2,01	1,76	1,77	1,68	1,69	1,47	1,51	1,58	1,58
Szerokość zewnętrzna łyżki	m	2,71	2,73	2,71	2,73	2,71	2,73	2,71	2,73	2,71	2,73
Waga łyżki	kg	1220	1300	1750	1830	1220	1300	1745	1765	1680	1760
Obciążenie wywracające (na wprost)	kg	12640	12530	11040	10980	10620	10150	9300	9420	9890	9820
Obciążenie wywracające – pod kątem 40°	kg	10990	10880	9530	9460	9180	9080	7970	8070	8540	8460
Siła odpajania	kg	14600	14700	12120	12190	14550	14670	11990	12290	11940	12010
Udźwig z poziomu gruntu	kg	13710	13620	12440	12400	11380	11290	10320	10360	13920	13720
A Wysokość wyladunku przy kącie otwarcia 45 i pełnym podniesieniu ramion	m	2,93	2,82	2,73	2,63	3,33	3,22	3,13	3,02	2,80	2,69
B Wysokość do sworznia obrotu łyżki	m	3,98	3,98	3,98	3,98	4,37	4,37	4,37	4,37	4,16	4,16
C Całkowita wysokość przy maks. uniesieni ramion – łyżka pełna	m	5,32	5,32	5,35	5,35	5,72	5,72	5,93	5,93	5,50	5,50
D Zasięg łyżki przy pełnym podniesieniu ramion	m	1,12	1,22	1,17	1,25	1,12	1,22	1,17	1,26	1,16	1,25
E Głębokość kopania	cm	8	9	7	8	9	9	7	8	12	14
L Długość całkowita z łyżką położoną na ziemi	m	7,65	7,80	7,84	7,99	8,02	8,16	8,20	8,34	8,00	8,14
Długość całkowita bez łyżki	m	6,53	6,53	6,53	6,53	6,85	5	6,85	6,85	6,52	6,52
R Promień skrętu do przedniej krawędzi łyżki	m	6,32	6,38	6,41	6,46	6,50	6,58	6,59	6,65	6,41	6,46
Maks. kąt zamknięcia łyżki w pozycji do jazdy	°	44°	44°	38°	38°	43°	43°	37°	37°	61°	61°
Kąt otwarcia łyżki przy pełnym podniesieniu ramion	°	50°	50°	51°	51°	50°	50°	51°	51°	47°	47°
Ciężar roboczy maszyny z oponami XHA2 (L3)	kg	14770	14850	15290	15370	14970	15050	15490	15510	15390	15470
Ciężar roboczy maszyny z oponami VSDL (L5)	kg	15450	15530	15970	16050	15650	15730	16170	16190	16070	16150

# SERIA G

## ŁADOWARKI KOŁOWE

### 821G WYMIARY OGÓLNE

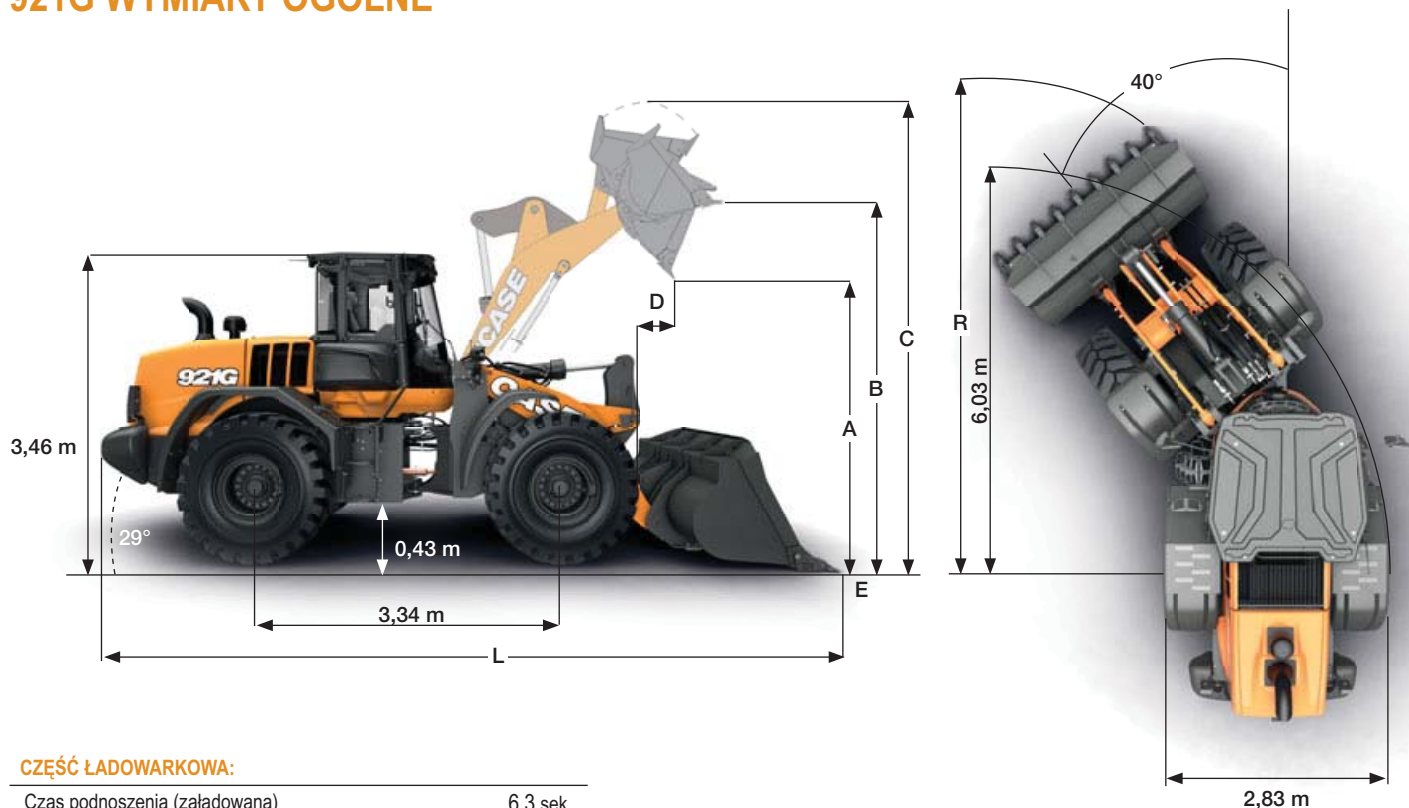


#### CZĘŚĆ ŁADOWARKOWA:

Czas podnoszenia (załadowana)	6,2 sek.
Czas wysypu (załadowana)	1,2 sek.
Czas opuszczania (pusta)	2,9 sek.
Czas opuszczania (pusta, opadanie swobodne)	2,5 sek.

821G	Kinematyka ramion Z-bar				Kinematyka ramion Z-bar przedłużonych XR				
	3,6 m <sup>3</sup>		3,3 m <sup>3</sup>		3,2 m <sup>3</sup>		2,8 m <sup>3</sup>		
	Listwa	zęby + segmenty	Listwa	zęby + segmenty	Listwa	zęby + segmenty	Listwa	zęby + segmenty	
Pojemność nasypowa (ISO 7546)	m <sup>3</sup>	3,6	3,6	3,3	3,3	3,2	3,2	2,8	2,8
Pojemność przy 110% współczynnikiem napelnienia	m <sup>3</sup>	4,0	4,0	3,7	3,6	3,5	3,5	3,1	3,1
Ładowność łyżki	kg	6400	6315	6390	6340	5080	5030	5185	5135
Maks. gęstość materiału (100% stopień napelnienia)	ton/m <sup>3</sup>	1,78	1,75	1,92	1,93	1,59	1,57	1,85	1,83
Szerokość zewnętrzna łyżki	m	2,94	2,98	2,95	2,98	2,95	2,98	2,95	2,98
Waga łyżki	kg	1650	1730	1570	1650	1540	1620	1390	1470
Obciążenie wywracające (na wprost)	kg	14710	14530	14680	14570	11750	11650	11970	11870
Obciążenie wywracające – pod kątem 40°	kg	12800	12630	12780	12680	10160	10060	10370	10270
Siła odpajania	kg	14500	14810	15040	15400	15700	16060	18020	18530
Udźwig z poziomu gruntu	kg	17950	17470	17720	17630	13900	13810	14140	14050
A Wysokość wyładunku przy kącie otwarcia 45 i pełnym podniesieniu ramion	m	2,90	2,82	2,93	2,85	3,39	3,31	3,51	3,43
B Wysokość do sworznia obrotu łyżki	m	4,12	4,12	4,12	4,12	4,56	4,56	4,56	4,56
C Całkowita wysokość przy maks. uniesieni ramion – łyżka pełna	m	5,61	5,61	5,48	5,48	5,89	5,89	5,74	5,74
D Zasięg łyżki przy pełnym podniesieniu ramion	m	1,20	1,28	1,17	1,25	1,25	1,33	1,14	1,22
E Głębokość kopania	cm	7	8	7	8	14	15	13	14
L Długość całkowita z łyżką położoną na ziemi	m	8,13	8,25	8,08	8,20	8,53	8,66	8,36	8,48
Długość całkowita bez łyżki	m	6,78	6,78	6,63	6,68	7,24	7,24	7,24	7,24
R Promień skrętu do przedniej krawędzi łyżki	m	6,63	6,68	6,62	6,67	6,87	6,93	6,81	6,87
Maks. kąt zamknięcia łyżki w pozycji do jazdy	°	45°	45°	45°	45°	43°	43°	43°	43°
Kąt otwarcia łyżki przy pełnym podniesieniu ramion	°	55°	55°	55°	55°	49°	49°	49°	49°
Ciążar roboczy maszyny z oponami XHA2 (L3)	kg	18280	18360	18200	18280	18440	18520	18280	18360
Ciążar roboczy maszyny z oponami VSDL (L5)	kg	19180	19260	19100	19180	19340	19420	19180	19260

## 921G WYMIARY OGÓLNE



### CZĘŚĆ ŁADOWARKOWA:

Czas podnoszenia (załadowana)	6,3 sek.
Czas wysypu (załadowana)	1,5 sek.
Czas opuszczania (pusta)	3,6 sek.
Czas opuszczania (pusta, opadanie swobodne)	3,1 sek.

921G		Kinematyka ramion Z-bar				Kinematyka ramion Z-bar przedłużonych XR	
		4,0 m <sup>3</sup>		3,6 m <sup>3</sup>		3,6 m <sup>3</sup>	
		Listwa	zęby + segmenty	Listwa	zęby + segmenty	Listwa	zęby + segmenty
Pojemność nasypowa (ISO 7546)	m <sup>3</sup>	4,0	4,0	3,6	3,6	3,6	3,6
Pojemność przy 110% współczynnikiem napelnienia	m <sup>3</sup>	4,4	4,4	4,0	4,0	4,0	4,0
Ładowność łyżki	kg	7510	7475	7540	7450	5985	5910
Maks. gęstość materiału (100% stopień napelnienia)	tony/m <sup>3</sup>	1,89	1,88	2,08	2,05	1,65	1,63
Szerokość zewnętrzna łyżki	m	2,95	2,98	2,95	2,98	2,95	2,98
Waga łyżki	kg	1770	1850	1650	1730	1650	1730
Obciążenie wywracające (na wprost)	kg	17440	17360	17490	17300	14000	13840
Obciążenie wywracające – pod kątem 40°	kg	15020	14950	15080	14900	11970	11820
Siła odpajania	kg	17720	18170	16960	17330	17250	17630
Udźwig z poziomu gruntu	kg	21810	21890	21110	20590	16780	16650
A Wysokość wyladunku przy kącie otwarcia 45 i pełnym podniesieniu ramion	m	2,87	2,78	2,91	2,83	3,35	3,27
B Wysokość do sworzni obrotu łyżki	m	4,12	4,12	4,12	4,12	4,56	4,56
C Całkowita wysokość przy maks. uniesieni ramion – łyżka pełna	m	5,73	5,73	5,61	5,61	6,05	6,05
D Zasięg łyżki przy pełnym podniesieniu ramion	m	1,05	1,12	1,2	1,28	1,31	1,39
E Głębokość kopania	cm	7	8	7	8	13	14
L Długość całkowita z łyżką położoną na ziemi	m	8,14	8,26	8,21	8,33	8,70	8,82
Długość całkowita bez łyżki	m	6,78	6,78	6,78	6,78	7,24	7,24
R Promień skrętu do przedniej krawędzi łyżki	m	6,62	6,68	6,64	6,69	6,90	6,95
Maks. kąt zamknięcia łyżki w pozycji do jazdy	°	45°	45°	45°	45°	43°	43°
Kąt otwarcia łyżki przy pełnym podniesieniu ramion	°	50°	50°	55°	55°	49	49
Ciążar roboczy maszyny z oponami XHA2 (L3)	kg	20550	20630	20430	20510	20690	20770
Ciążar roboczy maszyny z oponami VSDL (L5)	kg	21450	21530	21330	21410	21590	21670



Form No. 20153PL - MediaCross Firenze - 06/18

**CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT**  
**INFORMACJE KONTAKTOWE**

**CNH INDUSTRIAL - UK**  
First Floor, Barclay Court 2,  
Heavens Walk,  
Doncaster - DN4 5HZ  
UNITED KINGDOM  
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA**  
Strada di Settimo, 323  
10099 San Mauro Torinese (TO)  
ITALIA  
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL  
DEUTSCHLAND GMBH**  
Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND  
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL  
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**  
Avda. José Gárate, 11  
28823 Coslada (Madrid)  
ESPAÑA  
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.**  
16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE  
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL POLSKA SP. Z O.O.**  
ul. Otokowska 25  
09-407 Płock  
POLSKA  
Tel: 00800 2273 7373

*UWAGA: Wyposażenie standardowe i opcjonalne może różnić się w zależności od potrzeb i wymogów prawnych danego kraju. Maszyny przedstawione na ilustracjach mogą zawierać wyposażenie opcjonalne. W razie wszelkich wątpliwości należy się skontaktować z Dilerem CASE. Ponadto, firma CNH Industrial zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian w specyfikacji maszyn z wykluczeniem wszelkich zobowiązań wynikających z wprowadzenia tego typu zmian.*

*Spełnia wymogi dyrektywy maszynowej 2006/42/WE*

**CASE**  
**00800-2273-7373**

*Połączenie z telefonu stacjonarnego jest bezpłatne. Należy sprawdzić u swojego operatora sieci komórkowej, czy naliczany będą opłaty przy połączeniu z telefonem komórkowego.*

